

Техническая карта

# **NOVORUST 2090 DTM**

**Полиуретано-акриловая грунт-эмаль - глянец**

Отверждаемая алифатическим изоцианитом. Содержит антикоррозионные пигменты на основе окисей цинка, алюминия и фосфора.

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**



<b>Пигментные пасты</b>	Универсальные пигментные пасты
<b>HARD 45 STANDARD</b>	Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS стандартный
<b>HARD 45 FAST</b>	Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS быстрый
<b>THIN 50</b>	Универсальный разбавитель стандартный, быстрый





## **ПРИМЕНЕНИЕ**

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Соответствует стандартам VOC
  - Низкий расход
- Очень хорошие антикоррозионные качества
  - Хорошая укрывистость и растекаемость
- Высокая устойчивость к погодным условиям
  - Хорошая химическая стойкость
  - Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения методом по мокрому до 200 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 <sup>1/2</sup> (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.		
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.		
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты, ПВХ, АБС	Матировать, обезжирить		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	NOVORUST 2090 DTM HARD 45 THIN 50	По объему	По весу
		4	100
		1	20
	THIN 50	5 - 20%	3,5 – 14,5
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.			
ВЯЗКОСТЬ			
	DIN 6/20°C	12 ÷ 25s	
	DIN 4/20°C	45± 70s	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
Допустимые VOC II/B/c*		420 г/л	
VOC фактическое (4+1+15%)		420 г/л	
VOC фактическое (4+1+20%)		440 г/л	
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.			
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ			
Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C			

НАНЕСЕНИЕ						
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учитывать указания производителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние		
		1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см		
	Количество слоев	1 - 2				
	ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина грунт-эмали не должна быть менее 100 мкм для стали					
	Толщина отдельного сухого слоя	80 ÷ 100 мкм				
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	5,6 м <sup>2</sup> /л 0.18 л/м <sup>2</sup> при 100 мкм				
	Стабильность смеси при 20° С	4 ч. для HARD 45 STANDARD 1 ч. для HARD 45 FAST				
	Испарение между слоями	10 ÷ 15 мин				
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА						
При 60° около 90						
ВНИМАНИЕ: степень глянца зависит от метода нанесения, толщины наносимого покрытия и цвета.						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат		
NOVORUST 2090 DTM	≈ 67 ÷ 71 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,30 ÷ 1,40 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм		
HARD 45	69 %	62 %	1,03 г/см <sup>3</sup>	----		
NOVORUST 2090 DTM + HARD 45 4+1	≈ 68 ÷ 70 %	≈ 58 ÷ 62 %	≈ 1,25 ÷ 1,33 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ						
	Отвердитель HARD 45 STANDARD			Отвердитель HARD 45 FAST		
	10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
Пылесухость	-	75 мин.	20 мин.	4 ч.	60 мин.	-
Высыхание на отлип	-	6 ч.	60 мин.	24 ч.	5 ч.	-
Рабочая твердость	-	32 ч.	75 мин.	36 ч.	24 ч.	-

ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.	
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>	
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.	
<b>СРОКИ ГОДНОСТИ *</b>	
NOVORUST 2090 DTM	24 месяца/20°C
Пигментные пасты	24 месяца/20°C
HARD 45 STANDARD	18 месяцев /20°C
HARD 45 FAST	12 месяцев /20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* фабрично закрытая упаковка	
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	
См. Карта характеристики	
<b>ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	
<p>Номер в реестре: 000024104</p> <p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.</p>	