

Техническая карта

NOVORUST 2550 DTM

Алкидная грунт-эмаль - полумат

Однокомпонентная модифицированная алкидная грунт-эмаль - полумат

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

Пигментные пасты

I-900

THIN 50

Универсальные пигментные пасты

Сиккатив для алкидных продуктов

Универсальный разбавитель

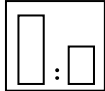
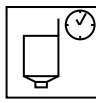
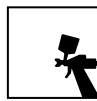
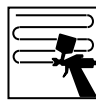
Стандартный, быстрый


ПРИМЕНЕНИЕ

- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Низкий расход
- Очень хорошая химическая стойкость
- Очень хорошие антикоррозионные качества
- Высокая устойчивость к погодным условиям
- Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения методом по мокрому до 250 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить			
Полиэфирные ламинаты	Матировать, обезжирить			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVORUST 2550 DTM THIN 50	По объему	По весу	
		100 0-10	100 0-9	
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество грунт-эмали.				
НАНЕСЕНИЕ				
	DIN 6/20°C	неизмерима		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC фактическое		около 499 г/л в зависимости от цвета		
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10-°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.				
НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Давление 2 ÷ 4 бара	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0,33 ÷ 0,38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 120 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина грунт-эмали не должна быть менее 120 мкм для стали.			
	Толщина отдельного сухого слоя	80 ÷ 100 мкм		

	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	5,2 м ² /л 0.19 л/м ² при 100 мкм		
	Испарение между слоями	5 ± 10 мин.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Степень растира
NOVORUST 2550 DTM	63 % ± 67%	48% ± 52%	1.35 г/см ³	< 12.5 мкм
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	10°C	20°C		
Пылесухость	5 ч.	1,5 ч.		
Высыхание на отлип	10 ч.	2,5 ч.		
Рабочая твердость	24 ч.	8 ч.		
ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА				
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.				
СРОКИ ГОДНОСТИ				
NOVORUST 2550 DTM	24 месяца/20°C			
Пигментные пасты	24 месяца/20°C			
I-900	12 месяцев /20°C			
THIN 50	24 месяца/20°C			
БЕЗОПАСНОСТЬ				
См. Карта характеристики				

ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номер в реестре: 000024104

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.