

Техническая карта

NOVOTEC 3090

Алкидная быстросохнущая эмаль - блеск
Однокомпонентная модифицированная алкидная эмаль,
сохнущая на открытом воздухе

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

Пигментные пасты

Универсальные пигментные пасты

I-900

Сиккатив для алкидных продуктов

THIN 50

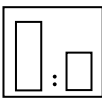




Универсальный разбавитель
стандартный, быстрый, медленный

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Хорошая укрывистость и растекаемость
 - Низкий расход
 - Хорошая химическая стойкость
- Высокая устойчивость к погодным условиям
 - Хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ				
Грунты: алкидные, полиуретановые, эпоксидные		Подготовить в соответствии с информацией, поданной в спецификации грунтов.		
Старые лаковые покрытия		Матировать, обезжирить.		
Полиэфирные ламинаты		Матировать, обезжирить.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVOTEC 3090 THIN 50	По объему	По весу	
		100 15%	100 14,5	
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	23 ± 25 с		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC фактическое		около 495 г/л в зависимости от цвета		
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.</p>				
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования</p>	Пневматическое распыление	Сопло 1.3 ÷ 1.5 мм	Давление 2 ÷ 4 бара	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	Толщина отдельного сухого слоя	20 ÷ 30 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	10 ÷ 12 м ² /л 0.10 ÷ 0.08 л/м ² при 60 мкм		
	Время испарения между слоями	5 ÷ 10 мин.		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
NOVOTEC 3090	≈ 49 ÷ 53%	≈ 49 ÷ 53%	≈ 1.00 г/см ³	< 7.5 мкм
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	10°C		20°C	
Пылесухость	6 ч.		30 мин.	
Высыхание на отлип	24 ч.		3 ч.	
Рабочая твердость	48 ч.		24 ч.	
ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.				
СРОКИ ГОДНОСТИ				
NOVOTEC 3090	12 месяцев /20°C			
Пигментные пасты	24 месяца/20°C			
I-900	12 месяцев /20°C			
THIN 50	24 месяца/20°C			
* В оригинально закрытой упаковке.				
БЕЗОПАСНОСТЬ				
См. Карта характеристики				
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ				
Номер в реестре: 000024104				
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.				