

Техническая карта

# **PROTECT 365**

**Антикоррозионный эпоксидный грунт**

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый полиамидным аддуктом

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

<b>H5960</b>	Отвердитель для эпоксидного грунта
<b>H5960 Быстрый</b>	Отвердитель для эпоксидного грунта быстрый
<b>THIN 60</b>	Разбавитель для эпоксидных продуктов





## **ПРИМЕНЕНИЕ**







- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Отличные изолирующие свойства
- Возможность нанесения толстых слоев
- Отличные покрытия и растекаемость
- Очень хорошая химическая стойкость
- Очень хорошая механическая прочность
- Для профессионального применения \*

\* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.			
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.			
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
		По объему	По весу	
	PROTECT 365	4	100	
	H5960	1	16	
	THIN 60	25%	14	
	PROTECT 365	4	100	
	H5960 быстрый	1	16	
	THIN 60	15%	8	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	52 ±68 с		
НАНЕСЕНИЕ				
	ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Сопло	Давление	Расстояние
		Пневматическое распыление	1.8 ÷ 2.2 мм	3 ÷ 4 бара
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017 ")	100 ÷ 160 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.			
	Толщина отдельного сухого слоя	80 мкм		

	Выход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 7.3 м <sup>2</sup> /л при 80 мкм PROTECT 365 + H5960 (4+1)			
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.					
	Долговечность смеси при 20°С	12 часов для отвердителя Н 5960 4 часа для отвердителя Н 5960 Быстрый			
	Время испарения между слоями	10 ÷ 15 мин.			
<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>					
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	Н 5960		Н 5960 быстрый	
		20°С	60°С	20°С	60°С
		24 ч.	45 мин.	14 ч.	30 мин.
<b>СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ</b>					
	Расстояние	Следуйте указаниям изготовителя оборудования			
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	10 ÷ 20 мин			
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.					
<b>ШЛИФОВАНИЕ</b>					
	Сухая обработка	P240 ÷ P500			
	Мокрая обработка	P400 ÷ P800			
<b>ПОКРЫВАЕТСЯ</b>					
<p>Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Нанесение поверхностной краски возможно по истечении 45 мин. при толщине 80 мкм.</p> <p>Максимальное время нанесения следующего покрытия без матирования составляет 48 часов. Отвердитель Н 5960 Быстрый дает возможность нанесение промышленной шпатлевки Tech Plus через 4 часа.</p>					
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>					
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность		
PROTECT 365	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 г/см <sup>3</sup>		
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см <sup>3</sup>		

PROTECT 365 + H5960 (4+1)	≈ 74%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см <sup>3</sup>
<b>СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ</b>			
VOC II/B/c* лимит	540 г/л		
VOC фактическое	510 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 60)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ			
<b>КОЛЕРОВКА</b>			
Не рекомендовано.			
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>			
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.			
<b>ЦВЕТ</b>			
Серый, бежевый.			
<b>ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>			
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.			
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>			
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.			
<b>СРОКИ ПРИГОДНОСТИ</b>			
PROTECT 365	24 месяца/20°C		
H5960	24 месяца/20°C		
H5960 Быстрый	24 месяца/20°C		
THIN 60	24 месяца/20°C		
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>			
См. Карта характеристики			
<b>ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>			
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля			