

Техническая карта

# **PROTECT 360**

**Антикоррозионный эпоксидный грунт**

Быстросохнувший антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый  
аминоаддуктом

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

<b>H5950</b>	Отвердитель для эпоксидного грунта
<b>H5960</b>	Отвердитель для эпоксидного грунта
<b>THIN 60</b>	Разбавитель для эпоксидных продуктов




## **ПРИМЕНЕНИЕ**








- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Отличные изолирующие свойства
- Очень хорошая химическая стойкость
  - Высокий выход
- Отличные покрытия и растекаемость
- Возможность нанесения толстых слоев
- Очень хорошая механическая прочность
- Для профессионального применения \*

\* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ						
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь блеск характерный для металлического основания.					
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.					
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.					
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирьте.					
	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.					
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.					
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.					
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ						
	Вариант мокрым по мокрому  PROTECT 360 H5950	По объему		По весу		
		1	1	100	56	
	PROTECT 360 H5960 THIN 60	4	1	100	14.5	
		10 % (25 %; 50 %)		5,4 (13,5; 27)		
		Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ						
Компонент А	Отвердитель	Пропорция смешивания	THIN 60	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление
PROTECT 360 	H5950	1+1	Отсутствует	18 ±20 с	сопло 1.3 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0,23 0,28 мм, (0.009" ÷ 0.011") давление 100 ÷ 120 бар, воздушная защита 2-4 бара расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	10 %	70 ±80 с	сопло 2.2 ÷ 2.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") давление 100 - 160 бара, воздушная защита 2 - 4 бара расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	25 %	40 ±60 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") давление 100 - 140 бара, воздушная защита 2 - -4 бара расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	50 %	25 ±30 с	сопло 1.3 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0,28 ÷ 0,33 мм, (0.011" ÷ 0.013") давление 100 ÷ 120 бар, воздушная защита 2-4 бара расстояние 10 ÷ 15 см

НАНЕСЕНИЕ						
	Отвердитель	Пропорция смешивания	Разбавитель THIN 60	Толщина отдельного сухого слоя	Рекомендованное количество слоев	
	H 5950	1+1	отсутствует	25 ÷ 30 мкм	2-3	
	H 5960	4+1	10%	50 ÷ 60 мкм	2	
	H 5960	4+1	25%	40 ÷ 50 мкм	2	
	H 5960	4+1	50%	30 ÷ 40 мкм	2	
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.					
	Выход смеси, готовой к применению для толщины сухого слоя в указанном диапазоне		для системы 1+1: пр. 4.7 м <sup>2</sup> /л для системы 4+1: пр. 7.3 м <sup>2</sup> /л при 80 мкм			
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.						
	Долговечность смеси при 20°С		12 ч.			
	Время испарения между слоями		5 ÷ 10 мин.			
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ						
	Время до шлифования Для толщины макс. 75-105 мкм.		20°С	60°С		
			12 ч.	45 мин.		
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ						
	Расстояние		Следуйте указаниям изготовителя оборудования			
	Время в зависимости от типа и мощности лампы		10 ÷ 20 мин			
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.						
ШЛИФОВАНИЕ						
	Сухая обработка		P240 ÷ P500			
	Мокрая обработка		P400 ÷ P800			
ПОКРЫВАЕТСЯ						
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Нанесение поверхностной краски возможно по истечении 30 мин. при толщине 80 мкм грунта Protect 360 с отвердителем H5950 Для отвердителя H5960 это время составляет 45 мин/20°С. Максимальное время нанесения следующего слоя без матирования составляет 48 часов.						

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>			
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 г/см <sup>3</sup>
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см <sup>3</sup>
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5950 (1+1)	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5960 (4+1)	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см <sup>3</sup>
<b>СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ</b>			
VOC II/B/c* лимит	540 г/л		
VOC фактическое	540 г/л (для системы 1+1)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ	382 г/л (для системы 4+1 + 10% THIN 60)		
	430 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 60)		
	490 г/л (для системы 4+1 + 50% THIN 60)		
<b>КОЛЕРОВКА</b>			
Не рекомендовано.			
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>			
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.			
<b>ЦВЕТ</b>			
Серый.			
<b>ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>			
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.			
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>			
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.			
<b>СРОКИ ПРИГОДНОСТИ</b>			
PROTECT 360	24 месяца/20°C		
H5950	24 месяца/20°C		
H5960	24 месяца/20°C		
THIN 60	24 месяца/20°C		
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>			
См. Карта характеристики			

**ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля