

Техническая карта
PROTECT 330

Акриловый грунт

Заполняющий акриловый грунт отверждаемый алифатическим
изоцианатом.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

HARD 10
HARD 10 FAST

Отвердитель для полиуретановых
продуктов стандартный

Отвердитель для полиуретановых
продуктов быстрый

THIN 50





Универсальный разбавитель
стандартный, быстрый, медленный





ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование

СВОЙСТВА

- Очень хорошая химическая стойкость
 - Низкий расход
- Прекрасные заполняющие и выравнивающие свойства
 - Хорошая химическая стойкость
 - Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения толщиной до 150 мкм по мокрому в одном слое
- Имеет сертификат соответствия Института железнодорожного дела

ОСНОВАНИЯ							
Старые лаковые покрытия		Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.					
Полиэфирные шпатлёвки		Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.					
Реактивные грунты (wash primer'ы)		Без подготовки через 15 мин.					
Эпоксидные грунты		До 48 часов без шлифования, по истечении 48 часов отшлифуйте P320					
Пластмассы, за исключением PE, PTFE и их смесей		Обезжирьте смывкой для силикона PLUS 780 и матируйте абразивным полотном. Снова обезжирить и применить PLUS 700 Средство увеличивающее адгезию, а также Добавку увеличивающую эластичность PLUS 770.					
Полиэфирные ламинаты		Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.					
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ							
	PROTECT 330 HARD 10 THIN 50	Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		По объему	По весу	По объему	По весу	По объему	По весу
		6	100	6	100	6	100
		1	11	1	11	1	11
		25 %	14	45 %	25	70 %	39
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.							
ВЯЗКОСТЬ							
	DIN 4/20°C	Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		50 ÷ 80 с		25 ÷ 30 с		16 ÷ 20 с	
ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ							
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования							
Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому			
Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление		
сопло Ø1.7 ÷ 2.0 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015"), давление 100 - 160 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.2 ÷ 1.4 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см		
НАНЕСЕНИЕ							
			Заполняющий вариант	Вариант с грунтованием	Вариант мокрым по мокрому		
	Количество слоев		1 ÷ 3	1 ÷ 3	1 ÷ 2		

	Толщина отдельного сухого слоя	40 ÷ 50 мкм	25 ÷ 35 мкм	15 ÷ 20 мкм			
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 7.0 м ² /л 0.14 л/м ² при 80 мкм PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)					
	Практический расход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.						
	Долговечность смеси при 20° С HARD 10 Стандарт HARD 10 Быстрый	2 ч. 1 ч.	4 ч. 1.5 ч.	6 ч. 2 ч.			
	Время испарения между слоями	5 ÷ 10 мин					
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ							
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 100 мкм.	HARD 10 STANDARD			HARD 10 FAST		
		10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
		-	4 час.	45 мин.	10 час.	3 час.	30 мин.
ШЛИФОВАНИЕ							
	Сухая обработка	P240 ÷ P500					
ПОКРЫТИЕ							
Минимальное время нанесения финишной краски при толщине грунта 80мкм.	10°С	20°С	60°С				
	3 часа для HARD 10 STANDARD 2 часа для HARD 10 FAST	45 мин. HARD 10 STANDARD 35 мин. для HARD 10 FAST	30 мин. HARD 10 STANDARD 20 мин. для HARD 10 FAST				
Подходит для покрытия всеми поверхностными лаками NOVOL. Максимальное время до покраски без шлифования составляет 48 часов.							
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат			
PROTECT 330	≈ 74 %	≈ 57 %	≈ 1.59 г/см ³	< 12.5мкм			
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	≈ 1.03 г/см ³	---			
PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)	≈ 71 %	≈ 57 %	≈ 1.51 г/см ³	< 12.5мкм			

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC II/B/c* лимит	540 г/л
VOC фактическое	500 г/л (для системы 6+1 + 25% THIN 50)
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ	
КОЛЕРОВКА	
Для колеровки можно использовать цветные акриловые лаки в количестве до 15% объема. Отвердитель следует рассчитывать на весь колеруемый грунт.	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +10°C до +35 °С, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.	
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ	
Грунт можно использовать в диапазоне температур от -60°C до +80°C. Допускается периодическое использование при температуре до +120°C	
ЦВЕТ	
Белый, серый.	
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель универсальный THIN 50 или для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.	
СРОКИ ГОДНОСТИ *	
PROTECT 330	24 месяца/20°C
HARD 10 STANDARD	18 месяцев /20°C
HARD 10 FAST	12 месяцев/20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* фабрично закрытая упаковка	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	