

Karta Techniczna

PUR TOPCOAT 120

Emalia poliuretanowa 2K – satyna

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa
utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE





PASTY PIGMENTOWE	Uniwersalne pasty pigmentowe
PUR HARD–TOPCOAT 120	Utwardzacz do emalii poliuretanowej 2K
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny



ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo dobra wydajność
- Dobre krycie i rozlewność
- Wysoka odporność chemiczna
- Doskonała wytrzymałość mechaniczna
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne

PODŁOŻA					
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.				
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.				
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.				
PROPORCJE MIESZANIA					
	PUR TOPCOAT 120 PUR HARD-TOPCOAT 120 THIN 50	Objęściowo	Wagowo		
		4	100		
		1	22		
	THIN 50	5 - 15%	5 - 15		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.					
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C dla 4+1+10%		35 ÷ 45 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC rzeczywiste		około 520 g/l w zależności od koloru			
WARUNKI APLIKACJI					
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.					
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ					
Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C					
APLIKACJA					
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
			1.5 ÷ 1.7 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
		Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	120-150 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw		1 ÷ 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		20 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		8 ÷ 10 m ² /l 0.12 ÷ 0.09 l/ m ² przy 50 µm		

	Trwałość mieszanki w 20°C	8 godz. dla utwardzacza PUR HARD-TOP COAT 120		
	Odprowadzenie między warstwami	10 ÷ 15 min		
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
PUR TOPCOAT 120	≈ 49 ÷ 58 %	≈ 47 ÷ 56 %	≈ 0,99 ÷ 1.15g/cm ³	< 15µm
PUR HARD TOPCOAT 120	30 %	28 %	0,98 g/cm ³	—
PUR TOPCOAT 120 + PUR HARD TOPCOAT 120 : 4+1	≈ 46 ÷ 54 %	≈ 44 ÷ 52 %	≈ 0,99 ÷ 1.15 g/cm ³	< 15µm
STOPIEŃ POŁYSKU				
Przy 60° ok. 80 - 85 w zależności od koloru				
CZASY UTWARDZANIA				
	Utwardzacz PUR HARD-TOPCOAT 120			
	10°C	20°C	60°C	
Pyłosuchość	-	35 min.	15 min.	
Suchość dotykowa	-	6 godz.	35 min.	
Twardość użytkowa	-	24 godz.	60 min.	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać nasłonecznienia promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
PUR TOPCOAT 120	24 miesiące/20°C			
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C			
PUR HARD-TOPCOAT 120	18 miesięcy/20°C			
THIN 50	24 miesiące/20°C			
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.