

Karta Techniczna
AK TOPCOAT 130
Emalia Alkidowa 1k

PRODUKTY POWIĄZANE

THIN 50



Rozcieńczalnik uniwersalny,
wolny, standardowy, szybki





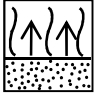
ZASTOSOWANIA

- Emalia Alkidowa 1k przeznaczona jest do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych oraz drewnianych. Może być stosowany wewnątrz jak i na zewnątrz obiektów.

WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonałe właściwości ochronne i dekoracyjne
- Odporna na czynniki mechaniczne i atmosferyczne
 - Trwałe i żywe kolory

PODŁOŻA				
Podkłady alkidowe szybkoschnący 1K	Podłoża wcześniej nie malowane muszą być zagruntowane podkładem. Warstwę podkładową należy przeszlifować drobnopiętnym papierem ściernym P220 ÷ P360, usunąć powstały pył oraz odtłuścić.			
Podkład epoksydowy 1K	Podłoża wcześniej nie malowane muszą być zagruntowane podkładem. Warstwę podkładową należy przeszlifować drobnopiętnym papierem ściernym P220 ÷ P360, usunąć powstały pył oraz odtłuścić.			
Stal, żeliwo	Podłoża wcześniej nie malowane muszą być zagruntowane Podkładem antykorozyjnym alkidowym lub epoksydowym 1K. Podłoże stalowe lub żeliwne musi być suche, wolne od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić. Na podłożach uprzednio malowanych należy wykonać na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże zgodnie z powyższymi wskazówkami.			
Uwaga: Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.				
PROPORCJE MIESZANIA				
	Metoda malowania	Wyrób	Objętościowo	Wagowo
	Wałek, pędzel	AK TOPCOAT 130	-	-
	Natrysk pneumatyczny	AK TOPCOAT 130 Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50	100 6%	100 5
	Natrysk hydrodynamiczny	AK TOPCOAT 130	-	-
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C Natrysk pneumatyczny	35 ÷ 45 s		
KOLORYSTYKA				
Wszystkie kolory dostępne w systemie mieszalnikowym Novol Industrial.				
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/A/i limit*		500 g/l		
VOC rzeczywiste		475 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji pędzlem i wałkiem według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
<ul style="list-style-type: none"> - malowana powierzchnia musi być sucha, - temperatura wyrobu min. +10°C, - temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +30°C, - wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu oraz o właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.				

APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		Dysza	Ciśnienie	Odległość
	Natrysk pneumatyczny	1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Pędzel	Zalecany pędzel z włosia naturalnego lub mieszanka naturalnego z syntetycznym		
	Wałek	Zalecane wałki welurowe oraz moherowe.		
<p>Dobór parametrów do metody natryskowej jest uzależniony od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia i powinien być poprzedzony próbami technicznymi.</p> <p>Uwaga! Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane. W zależności od rodzaju wałka podczas malowania mogą powstawać na wymalowanej powłoce pęcherze powietrza, które w czasie schnięcia pękają i tworzą kratery.</p>				
	Zalecana liczba warstw	1 - 2 W przypadku skomplikowanych kształtów można nałożyć większą ilość warstw w celu uzyskania powłoki o jednorodnej grubości.		
	Grubość całkowitej mokrej warstwy.	70 - 110 µm		
	Grubość całkowitej suchej warstwy.	35 - 55 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	12,5 m ² /l przy 40 µm		
	Czas pomiędzy warstwami	Drugą warstwę emalii nakładać w ciągu 1 - 5 godzin od nałożenia poprzedniej warstwy.		
DANE TECHNICZNE				
Zawartość części stałych wagowo		46 ÷ 50 %		
Zawartość części stałych objętościowo		48 ÷ 52 %		
Gęstość		Zależnie od koloru 1.00 - 1.10 g/cm ³		
Połysk		Połysk		
Przyczepność, PN-EN ISO 2409		0 ÷ 2		
Elastyczność, PN-EN ISO 1519		min. 3		
Odporność na uderzenie, PN-EN ISO 6272-1		max. 25		
Odporność na wodę, PN-EN ISO 2812-2		okresowe, nie wytrzymuje ciągłego zanurzenia		
Odporność na działanie temperatur		do 1 godziny w 60°C		

STOPNIE WYSCHNIĘCIA		
	PN-C 81519	Czas
Pyłosuchość	Stopień 1	20 minut
Suchość dotykowa	Stopień 3	40 minut
Twardość całkowita	Stopień 6	24 godziny
UWAGA: Czasy schnięcia mogą ulec zmianie w zależności od temperatury i wilgotności.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
AK TOPCOAT 130	12 miesięcy/20°C	
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50	24 miesiące/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		