

Karta Techniczna

NOVOBASE 5020

Lakier bazowy

Szybkoschnący poliuretanowy lakier bazowy

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

THIN 50 FAST

PLUS 951

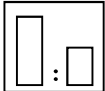

Uniwersalne pasty pigmentowe





Rozcieńczalnik uniwersalny szybki

Korektor schnięcia do lakierów bazowych

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo dobre krycie
 - Duża wydajność
- Szeroka gama kolorów
- Możliwość oklejania lakierowanej powłoki po 15min.
 - Odporność chemiczna
- Posiada Certyfikat Zgodności Instytutu Kolejnictwa

PODŁOŻA				
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatować, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatować, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVOBASE 5020 THIN 50 FAST	Objętościowo	Wagowo	
		1	100	
	NOVOBASE 5020 PLUS 951 THIN 50 FAST	1	100	
		0.1	10	
		0.9	75	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	14 ÷ 17 s		
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
Novobase 5020	≈ 40 %	≈ 30 %	≈ 1.05 g/cm ³	< 7.5µm
Novobase 5020+ THIN 50 FAST; 1:1	≈ 22 %	≈ 16 %	≈ 0.95 g/cm ³	< 7.5µm
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste*	około 750 g/l w zależności od koloru			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji; przeznaczony do stosowania w krajach gdzie nie mają zastosowania przepisy Dyrektywy 2004/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 kwietnia 2004r. w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych w wyniku stosowania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz produktach do odnawiania pojazdów				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Lakier bazowy można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				

APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		Dysza	Ciśnienie	Odległość
	Natrysk pneumatyczny pistoletem konwencjonalnym zasilanym grawitacyjnie	1,3 ÷ 1,4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk pneumatyczny pistoletem niskociśnieniowym HVLP zasilanym grawitacyjnie	1,2 ÷ 1,3 mm	2 ÷ 4 bar	10 ÷ 15 cm
		Przy kolorach z efektem dla warstwy wypłonej zaleca się redukcję ilości materiału oraz ciśnienia.		
	Liczba warstw kolory z efektem	0,5 + 1÷2 0,5 + 1÷2 + 0,5		
	Grubość suchej powłoki	15 ÷ 25 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	3 miesiące bez PLUS 951 i bez rozcieńczalnika 16 godzin z PLUS 951 i z rozcieńczalnikiem		
	Odparowanie między warstwami	Między warstwami do zmatowienia powierzchni. Po ostatniej warstwie 10 ÷ 15 min.		
POKRYWALNY PRZEZ				
Czas nakładania farby nawierzchniowej przy grubości podkładu 50 µm.	10°C		20°C	
	40 min.		15 min.	
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL. Maksymalny czas malowania bez matowienia wynosi 16 godz.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 FAST lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
NOVOBASE 5020		24 miesiące/20°C		
Pasty pigmentowe		24 miesiące/20°C		
THIN 50 FAST		24 miesiące/20°C		
PLUS 951		6 miesięcy/20°C		
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.