

Karta Techniczna

NOVOCOAT 4090

Emalia akrylowa – połysk

Dwuskładnikowa, akrylowa emalia nawierzchniowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE





Pasty pigmentowe	Uniwersalne pasty pigmentowe
HARD 10 STANDARD	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy
HARD 10 FAST	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki



ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
 - Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
		Objęściowo	Wagowo	
	NOVOCOAT 4090	3	100	
	HARD 10	1	32	
	THIN 50	10 - 20%	9 - 18	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	18 ÷ 22 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste	około 530 g/l w zależności od koloru			
WARUNKI APLIKACJI				
<p>Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p>				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
<p>Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C</p>				
APLIKACJA				
 <p>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p>	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.3 ÷ 1.5 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Niezalecany z HARD 10 szybki i THIN 50 szybki.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011 ")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1 ÷ 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	20 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	10 ÷ 12 m ² /l 0.10 ÷ 0.08 l/ m ² przy 50 µm		

	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz. dla utwardzacza HARD 10 STANDARD 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 FAST				
	Odprowadzenie między warstwami	10 ÷ 15 min				
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo		Gęstość	Roztarcie	
NOVOCOAT 4090	≈ 51 ÷ 58 %	≈ 50 ÷ 54 %		≈ 1.00 ÷ 1.10 g/cm ³	< 7.5µm	
HARD 10	56 %	55 %		1.03 g/cm ³	—	
NOVOCOAT 4090 + HARD 10 : 3+1	≈ 52 ÷ 56 %	≈ 51 ÷ 54 %		≈ 1.00 ÷ 1.09 g/cm ³	< 7.5µm	
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 60° ok. 90						
CZASY UTWARDZANIA						
	Utwardzacz HARD 10 STANDARD			Utwardzacz HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	30 min.	12 min.	4 godz.	20 min.	-
Suchość dotykowa	-	4,5 godz.	30 min.	18 godz.	3 godz.	-
Twardość użytkowa	-	18 godz.	55 min.	66 godz.	10 godz.	-
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.						
CZYSZCZENIE SPRZĘTU						
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych						
WARUNKI PRZECHOWYWANIA						
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do + 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.						
TERMINY PRZYDATNOŚCI *						
NOVOCOAT 4090			24 miesiące/20°C			
Pasty pigmentowe			24 miesiące/20°C			
HARD 10 STANDARD			18 miesięcy/20°C			
HARD 10 FAST			12 miesięcy/20°C			
THIN 50			24 miesiące/20°C			

* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.