

Karta Techniczna

# **PROTECT 330**

**Podkład akrylowy**

Wypełniający podkład akrylowy utwardzany izocyjanianem alifatycznym.

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**HARD 10 STANDARD**

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy

**HARD 10 FAST**

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki

**THIN 50**




Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki






## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Doskonałe krycie i rozlewność
  - Wysoka wydajność
- Doskonałe właściwości wypełniające
  - Dobra odporność chemiczna
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 150 µm na mokro w jednej warstwie
  - Posiada Certyfikat Zgodności Instytutu Kolejnictwa

PODŁOŻA							
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem P220 - P360.						
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlirować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.						
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Bez przygotowania po 15 min.						
Podkłady epoksydowe	Do 48 godzin bez szlifowania, po upływie 48 godzin przeszlirować P320						
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność PLUS 700 oraz Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770.						
Laminaty poliestrowe	Przeszlirować na sucho P280 i odtłuścić.						
PROPORCJE MIESZANIA							
	PROTECT 330 HARD 10 THIN 50	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		6	100	6	100	6	100
		1	11	1	11	1	11
	25 %	14	45 %	25	70 %	39	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.							
LEPKOŚĆ							
	DIN 4/20°C	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		50 ÷ 80 s		25 ÷ 30 s		16 ÷ 20 s	
PARAMETRY NATRYSKU							
 <b>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</b>							
Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro			
Natrysk pneumatyczny	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk pneumatyczny	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk pneumatyczny	Natrysk hydrodynamiczny		
dysza Ø1.7 ÷ 2.0 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015"), ciśnienie 100 - 160 bar, osłona powietrza 2 bary, odległość 10-15 cm	dysza Ø1.6 ÷ 1.8 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013"), ciśnienie 100 - 120 bar, osłona powietrza 2 bary, odległość 10-15 cm	dysza Ø1.2 ÷ 1.4 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011"), ciśnienie 100 - 120 bar, osłona powietrza 2 bary, odległość 10-15 cm		

APLIKACJA							
		Wersja wypełniająca	Wersja gruntująca	Wersja mokro na mokro			
	Liczba warstw	1 + 3	1 + 3	1 + 2			
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	40 ÷ 50 µm	25 ÷ 35 µm	15 ÷ 20 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 7.0 m <sup>2</sup> /l 0.14 l/ m <sup>2</sup> przy 80 µm <b>PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)</b>					
Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.							
	Trwałość mieszanki w 20°C						
	HARD 10 STANDARD	2 godz.	4 godz.	6 godz.			
	HARD 10 FAST	1 godz.	1.5 godz.	2 godz.			
	Czas odparowania między warstwami	5 ÷ 10 min					
CZAS UTWARDZANIA							
	Czas do szlifowania Dla grubości suchej warstwy max. 100 µm.	HARD 10 STANDARD			HARD 10 FAST		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	4 godz.	45 min.	10 godz.	3 godz.	30 min.
SZLIFOWANIE							
	Szlifowanie na sucho	P240 ÷ P500					
POKRYWALNY PRZEZ							
Minimalny czas nakładania farby nawierzchniowej przy grubości podkładu 80µm.	10°C	20°C	60°C				
	3 godz. dla HARD 10 STANDARD 2 godz. dla HARD 10 FAST	45 min. HARD 10 STANDARD 35 min. dla HARD 10 FAST	30 min. HARD 10 STANDARD 20 min. dla HARD 10 FAST				
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL. Maksymalny czas malowania bez matowania wynosi 48 godz.							
DANE TECHNICZNE							
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie			
PROTECT 330	≈ 74 %	≈ 57 %	≈ 1.59 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5µm			
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	≈ 1.03 g/cm <sup>3</sup>	—			
PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)	≈ 71 %	≈ 57 %	≈ 1.51 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5µm			

<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>	
VOC II/B/c limit*	540 g/l
VOC rzeczywiste	510 g/l (dla układu 6+1 + 25% THIN 50)
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	
<b>DOBARWIANIE</b>	
Do zabarwiania można stosować barwne lakiery akrylowe w ilości do 15 % objętościowych. Utwardzacz liczyć na całość dobarwionego podkładu.	
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>	
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.	
<b>ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ</b>	
Podkład można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C	
<b>KOLOR</b>	
Biały, szary.	
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>	
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub do wyrobów nitrocelulozowych.	
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze +5 do +35°C. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>	
PROTECT 330	24 miesiące/20°C
HARD 10 STANDARD	18 miesięcy/20°C
HARD 10 FAST	12 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Numer rejestrowy: 000024104.  Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	