

Karta techniczna

TECH PLUS 5 ECONOMY

Szpachlówka Przemysłowa Poliestrowa Uniwersalna / TVZ

PRODUKTY POWIĄZANE

Betox-50PC






Utwardzacz




ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwość aplikacji
- Możliwość aplikacji cienkich i grubych warstw
- Łączy w sobie cechy szpachlówki wypełniającej i wykańczającej
 - Dobra obróbka mechaniczna
 - Dobra przyczepność do różnych podłoży
 - Szybkie dojście do szlifowania

PODŁOŻA		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić.	
Stal, stal ocynkowana	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić i powierzchnie zagruntować podkładem epoksydowym.	
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.	
Podkłady epoksydowy 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Podkłady akrylowe 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Uwaga: Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.		
PROPORCJE MIESZANIA		
	TECH PLUS 5 ECONOMY BetoX-50PC	Wagowo
		100 g 2 g
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/b limit*	250 g/l	
VOC rzeczywiste	90 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
WARUNKI APLIKACJI		
Zaleca się aplikację szpachlówki w temperaturze wyższej niż +10°C.		
APLIKACJA		
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię.	
	Odtłuścić.	
	Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Zaleca się stosować dozownik szpachlówki w celu uzyskania odpowiednich proporcji składników.	
	Szpachlować. Całkowita grubość warstwy nie większa niż 5 mm.	

	3 ÷ 6 minut/ 20°C		
CZASY UTWARDZANIA			
	10°C	20°C	60°C
	60 ÷ 90 minut	20 ÷ 30 minut	10 minut
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
SZLIFOWANIE			
	Zgrubne	P80 ÷ P120	
	Wykańczające	P120 ÷ P240	
KOLOR			
Jasnoniebieski			
CZYSZCZENIE SPRZĘTU			
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych			
WARUNKI PRZECHOWYWANIA			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
TERMINY PRZYDATNOŚCI			
TECH PLUS 5 ECONOMY	12 miesięcy/20°C		
UTWARDZACZ	18 miesięcy/20°C		
BEZPIECZEŃSTWO			
Patrz Karta Charakterystyki			
INNE INFORMACJE			
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.			