

Technisches Merkblatt
NOVOCOAT 4990 UHS

UHS-Acryllack - glänzend
Zweikomponentiger Acryl-Decklack
Gehärtet mit aliphatischem Isocyanat

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten

Universal-Pigmentpasten

HARD 49

Härter für UHS-Acrylzeugnisse, Standard

THIN 50






Universalverdünner
Standard


ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Äußere Behälteroberflächen
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- VOC-konform
- Hoher Anteil fester Bestandteile
- Hohe Ergiebigkeit
- Exzellente Deckeigenschaften und Verlaufseigenschaften
 - Sehr hohe chemische Beständigkeit
 - Sehr witterungsbeständig
- Sehr gute mechanische Beständigkeit

UNTERGRÜNDE				
Acryl-, Polyurethan-, Epoxidfüller	Nach der Anleitung in der jeweiligen Füllerspezifikation vorbereiten.			
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.			
Polyesterlamine	Mattieren, entfetten.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	NOVOCOAT 4990 UHS HARD 49 THIN 50	im Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		4	100	
		1	25	
		0-5%	0-5g	
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C 4+1+5%	32-38 s (Kann abhängig von der Farbe unterschiedlich sein)		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
VOC II/B/d Grenzwert*		420 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		419 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
<p>Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur des Lacks, der gestrichenen Oberfläche sowie der Umgebung soll zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der gestrichenen Oberfläche soll vom Taupunkt um mindestens 3°C höher sein.</p>				
ANWENDUNG				
 <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p>	Spritz-Druckluft	Düse	Druck	Abstand
		1,8-2,0 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Spritzen hydrodynamisch	0,028 ÷ 0,033mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 160 bar Zerstäubendruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten	1-2		
	Dicke einer trockenen Einzelschicht.	40 ÷ 50 µm		
	Ergiebigkeit der einsatzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	11 ÷ 13 m ² /l 0,09 ÷ 0,08 l/ m ² bei 50 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C:	2 Std.		

	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 Min.		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis + 80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis + 120°C zulässig.				
TECHNISCHE DATEN				
Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVOCOAT 4990 UHS	≈ 62 %	≈ 60 %	≈ 1,00 ÷ 1,06 g/cm ³	< 7,5µm
HARD 49	69 %	68 %	1,07 g/cm ³	—
NOVOCOAT 4990 UHS + HARD 49 : 4+1	≈ 64 %	≈ 62%	≈ 1,05 g/cm ³	< 7,5µm
GLANZSTUFE				
Bei 60° ca. 90				
AUSHÄRTEZEITEN				
	Härter HARD 49			
	10°C	20°C	60°C	
Staubtrocken	6 Std.	20 Min.	10 Min.	
Gebrauchstrocken	24 Std.	3 Std.	25 Min.	
Gebrauchshärte	48 Std.	14 Std.	45 Min.	
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünnung THIN 50 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.				
LAGERBEDINGUNGEN				
Trocken, bei einer Temperatur von +5 bis +35°C halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.				
HALTBARKEIT *				
NOVOCOAT 4990 UHS		24 Monate / 20°C		
Pigmentpasten		24 Monate / 20°C		
HARD 49		18 Monate / 20°C		
THIN 50		24 Monate / 20°C		
* Original verschlossene Verpackungen				
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt				

WEITERE INFORMATIONEN

Registernummer: 000024104.

Die Effektivität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren für die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen befolgt werden und die Ausführung der Arbeiten nach den Regeln der Handwerkerkunst erfolgt. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.