Technisches Merkblatt

NOVOTEC 3190

Alkydlack schnelltrocknend - Glanz

Modifizierter 1K Alkydlack,
im Freien trocknend.

VERWANDTE PRODUKTE

THIN 50	Universalverdünner, lang, standard, kurz

ANWENDUNGEN

- Fahrzeuge
- Maschinen und Anlagen
- Äußere Behälteroberflächen
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes Deckvermögen und Verlaufseigenschaften
- Hohe Ergiebigkeit
- Gute chemische Resistenz
- Hoch witterungsbeständig
- Gute mechanische Beständigkeit

UNTERGRÜNDE	
Primer: Alkyd-, PU-, Epoxid-	Gemäß Informationen in technischen Merkblättern der Füller vorbereiten.
Alte Lackschichten	Mattieren und entfetten.
Polyesterlaminate	Mattieren und entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
NOVOTEC 3190	100	100
THIN 50	10-15%	8-12

Die Verdünnungsmenge wird im Verhältnis zur Emaille angegeben.

VISKOSITÄT

DIN 4/20°C	35-45 s

ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE

Tatsächlicher VOC-Gehalt	je nach Farbton ca. 420-475 g/l

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur des Lacks, der gestrichenen Oberfläche sowie der Umgebung muss zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten.
Die Temperatur der gestrichenen Oberfläche muss mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Lack sorgfältig umrühren (wenn an der Lackoberfläche Gekrätz entsteht, ist es zu entfernen).

AUFTRAGUNG

BEMERKUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten		Düse	Druck	Abstand
	Spritz-Druckluft	1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen mit Luftabschirmung	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011” ÷ 0.013 ”)	100 ÷ 120 bar Luftabschirmung 2 bar	10 ÷ 15 cm

Anzahl der Lackschichten	2-3 Die nächsten Schichten innerhalb von 1-5 Std. nach Auftragen der vorherigen Schicht auftragen.
Stärke einer trockenen Einzelschicht	25 ÷ 35 µm
Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	10 -12 m^2/l 0,10 – 0,08 l/ m2 bei 60 µm
Ablüftzeit zwischen den Schichten	5 ÷10 Min.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Der Füller kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden.

Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.

TECHNISCHE DATEN

Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVOTEC 3190	≈ 50%	50%	0,97-1,15 g/cm^3	< 15µm

AUSHÄRTEZEITEN

	10°C	20°C
Staubtrocken	6 Std.	20 Min.
Gebrauchstrocken	24 Std.	30 Std.
Gebrauchshärte	48 Std.	3 Std.

BEMERKUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Universalverdünnung THIN 50 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.

LAGERUNG

In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.

VERFALLSDATUM *

NOVOTEC 3190	12 Monate/20°C
THIN 50	24 Monate/20°C

* In original verschlossenen Verpackungen.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 0024104.

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.