

# **NOVORUST 2020 DTM**

## **Acryl-PU-Lack Direkt auf Metall – Matt**

Gehärtet mit aliphatischem Isocyanat. Enthält Korrosionsschutzpigmente auf Zinkoxid-, Aluminiumoxid- und Phosphorbasis

### **VERWANDTE PRODUKTE**

<b>Pigmentpasten</b>	Universalpigmentpasten
<b>HARD 10 STANDARD</b>	Härter für Polyurethanerzeugnisse, Standard
<b>HARD 10 FAST</b>	Härter für Polyurethanerzeugnisse, Kurz
<b>THIN 50</b>	Universalverdünner Standard, kurz, lang

### **ANWENDUNGEN**

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
  - Stahlkonstruktionen

### **EIGENSCHAFTEN**

- Erfüllt VOC-Standards
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
  - Sehr gute Witterungsbeständigkeit
  - Gute chemische Beständigkeit
  - Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 200 µm nass in einer Schicht

UNTERGRÜNDE				
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 <sup>1/2</sup> (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz von Werkzeugen mit mechanischem Antrieb) nach PN-ISO 12944-4 reinigen; die Oberfläche soll nach der Verarbeitung frei von Öl, Fett, Staub, lockerem Altanstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche soll einen vom metallischen Untergrund stammenden Glanz aufweisen.			
Verzinkter Stahl, Aluminium	Um eine raue Oberfläche zu erzeugen, leichtes Strahlschleifen mit kugeligen nichtmetallischen Stoffen verwenden bzw. mit Schleifpapier P240-P320 durchschleifen und anschließend entfetten.			
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.			
Polyesterlamine, PVC, ABS	Mattieren, entfetten.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
		im Volumenverhältnis	im Gewichtsverhältnis	
	NOVORUST 2020 DTM	5	100	
	HARD 10	1	14	
THIN 50	5 - 20%	3 - 12		
Die Verdünnermenge wird im Verhältnis zur Emaille zugegeben.				
VISKOSITÄT				
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
VOC II/B/d Grenzwert*	420 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt (5+1+10%)	415 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt (5+1+20%)	450 g/l			
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der gestrichenen Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich von +10°C bis +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der gestrichenen Oberfläche soll mindestens 3 °C höher sein als der Taupunkt.				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.				
ANWENDUNG				
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	Düse 1.8 ÷ 2.2 mm	Druck 2 ÷ 4 bar	Abstand 15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Zerstäubendruck 2 bar	10 ÷ 15 cm

	Anzahl der Schichten	1 - 2				
	ACHTUNG: Die Mindestdicke des Grundierlacks darf nicht geringer als 100 µm für Stahl sein.					
	Dicke einer trockenen Einzelschicht	80-100 µm				
	Ergiebigkeit der einsatzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	5,4 m <sup>2</sup> /l 0,19 l/ m <sup>2</sup> bei 100 µm				
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C	6 Std. für den Härter HARD 10 STANDARD 2 Std. für den Härter HARD 10 FAST				
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 min				
<b>GLANZSTUFE</b>						
Bei 60° ca. 20 ACHTUNG: Die Glanzstufe hängt von der Art und Weise der Anwendung, der Dicke der aufgetragenen Schichten und der Farbe ab.						
<b>TECHNISCHE DATEN</b>						
Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben		
NOVORUST 2020 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5 µm		
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm <sup>3</sup>	---		
NOVORUST 2020 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5 µm		
<b>AUSHÄRTEZEITEN</b>						
	Härter HARD 10 STANDARD			Härter HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Staubtrocken	-	60 Min.	15 Min.	3 Std.	45 Min.	-
Gebrauchstrocken	-	8 Std.	40 Min.	18 Std.	5 Std.	-
Gebrauchshärte	-	24 Std.	60 Min.	28 Std.	18 Std.	-
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.						
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>						
Universalverdünnung THIN 50 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.						

<b>LAGERBEDINGUNGEN</b>	
Trocken, bei einer Temperatur von +5 bis +35 °C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonneneinstrahlung schützen.	
<b>VERFALLSDATUM *</b>	
NOVORUST 2020 DTM	24 Monate / 20 °C
Pigmentpasten	24 Monate / 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 Monate / 20°C
HARD 10 FAST	12 Monate / 20 °C
THIN 50	24 Monate / 20 °C
* In original verschlossenen Verpackungen.	
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>	
<p>Registernummer: 000024104.</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	