

Technisches Merkblatt
NOVOPUR 1050

PU-Lack – Halbmatt

2 K-PU-Decklack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanat

VERWANDTE PRODUKTE





Pigmentpasten	Universalpigmentpasten
HARD 10 STANDARD	Härter für PU-Erzeugnisse, Standard
HARD 10 FAST	Härter für PU-Erzeugnisse, Kurz
THIN 50	Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
 - Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN



- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Sehr gute chemische Beständigkeit
 - Hervorragende Witterungsbeständigkeit
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Hervorragende Kratzfestigkeit
 - Sehr gute mechanische Festigkeit
- Schwer entflammbar – Übereinstimmung mit Norm PN EN 45545
- Besitzt eine Konformitätsbescheinigung des Eisenbahninstituts

UNTERGRÜNDE				
Acryl-, Polyurethan-, Epoxidfüller	Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.			
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.			
Polyesterlamine	Mattieren, entfetten.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
	NOVOPUR 1050	5	100	
	HARD 10	1	17	
	THIN 50	15 - 20%	12 - 16	
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C	21 ÷ 24 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt		ca. 520 g/l je nach Farbe		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
<p>Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten.</p> <p>Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.</p>				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
<p>Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden.</p> <p>Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.</p>				
ANWENDUNG				
 <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p>		Düse	Druck	Abstand
	Spritz-Druckluft	1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck Nicht empfohlen mit HARD 10 FAST und THIN 50 FAST.	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 120 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	20 - 30 µm		

NOVOPUR 1050

Technisches Merkblatt
28.08.2018

	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	10 - 12 m ² /l 0,10 – 0,08 l/ m ² bei 50 µm
--	--	---

	Topfzeit der Mischung bei 20°C	6 Stunden für Härter HARD 10 Standard 2 Stunden für Härter HARD 10 Fast
	Ablüfzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ±15 Min.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVOPUR 1050	≈ 53 ÷ 60%	≈ 52 ÷ 56%	≈ 1,10 ÷ 1,20 g/cm ³	< 12.5 µm
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1,03 g/cm ³	----
NOVOPUR 1050 + HARD 10 : 5+1	≈ 54 ÷ 59%	≈ 53 ÷ 56%	≈ 1,08 ÷ 1,17 g/cm ³	< 12.5 µm

GLANZSTUFE

Bei 60° ca. 50

AUSHÄRTEZEITEN

	Härter HARD 10 STANDARD			Härter HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Staubtrocken	-	40 Min.	15 Min.	6 Std.	25 Min.	-
Gebrauchstrocken	-	6 Std.	35 Min.	24 Std.	4 Std.	-
Gebrauchshärte	-	21 Std.	60 Min.	72 Std.	12 Std.	-

ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN

In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C. Vor Frost schützen.

VERFALLSDATUM *

NOVOPUR 1050	24 Monate/20°C
--------------	----------------

NOVOPUR 1050

Technisches Merkblatt
28.08.2018

Pigmentpasten	24 Monate/20°C
KARD 10 STANDARD	18 Monate/20°C
HARD 10 FAST	12 Monate/20°C
THIN 50	24 Monate/20°C
* In original verschlossenen Verpackungen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Registernummer: 000024104.</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	