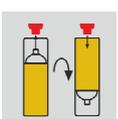
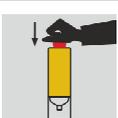
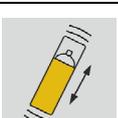
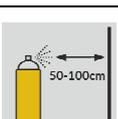
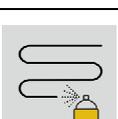
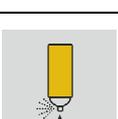


Техническая карта

COBRA SPRAY 2K DTM**Двухкомпонентное полиуретановое защитное покрытие**

СВОЙСТВА	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM (Direct To Metal) – это специальное защитное покрытие, предназначенное для защиты металлических поверхностей (сталь, оцинкованная сталь, алюминий). Защищает как от коррозии (даже без применения антикоррозионного грунта), так и механических повреждений.</p> <p>Доступно в форме 2-компонентного аэрозоля (в упаковке находится баллончик с отвердителем, его следует пробить и смешать, что запускает реакцию химического отверждения). Благодаря химической реакции достигается высокая механическая устойчивость защитного покрытия с возможностью нанесения без дополнительного оборудования (покрасочного пистолета и компрессора).</p> <p>COBRA SPRAY 2K DTM прекрасно подходит для защиты средних и небольших поверхностей от механических повреждений, влияния УФ-излучения, а одновременно дает возможность получать разные структуры (мелко-, средне- и грубозернистую).</p> <p>Основные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Антикоррозионная стойкость стали, оцинкованной стали и алюминия, без необходимости применения антикоррозионного грунта (технология DTM – Direct To Metal) • Прекрасная механическая защита, высокая твердость и устойчивость покрытия к ударам. • Идеальная адгезия к разным основаниям (сталь, гальваническая оцинковка, огневая оцинковка, алюминий) • Сочетает удобство аэрозоля с высочайшим качеством продукта (продукт 2-компонентный, химически отвержденный) • Аэрозоль 2K – отвердитель внутри упаковки • Не требует дополнительного оборудования (покрасочного пистолета, компрессора) 	
ПРИМЕНЕНИЕ	
<ul style="list-style-type: none"> • шасси, панели кузова, внутренняя часть багажника, полы SUV-ов, трубные защиты, внутренние полости колес, кузова внедорожников, полы грузовиков и автобусов • защита элементов кузова автомобилей, например, порогов, элементов подвески, арки колес и т.п. • защита разных металлических конструкций, например, ворот, заборов, балюстрад, пергол, инструментов и т.п. 	
ОСНОВАНИЯ	
Сталь	Обезжирить, шлифовать по-сухому P120, обезжирить.
Оцинкованная сталь	Обезжирить, матировать мелкозернистым наждачным полотном, обезжирить.
Алюминий	Обезжирить, шлифовать по-сухому P280 ÷ P360 или матировать наждачным полотном, обезжирить
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, шлифовать по-сухому P280, обдуть, обезжирить.
Двухкомпонентные эпоксидные грунты	До 12 ч без шлифования, по истечении 12 ч шлифовать P320, обдуть, обезжирить.
Двухкомпонентные акриловые грунты	Шлифовать по-сухому до финишного выравнивания P240 ÷ P320, обдуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлевки	Шлифовать по-сухому до финишного выравнивания P240 ÷ P320, обдуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primers)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить PLUS 780, матировать полотном, повторно обезжирить. Использовать средство для увеличения адгезии PLUS 700.
<p>ПРИМЕЧАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные продукты</p> <p>ВНИМАНИЕ! Если требуется очень высокая антикоррозионная устойчивость, можно дополнительно применить эпоксидный грунт.</p>	

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ	
ЛОС II/V/e предельное*	840 г/л
ЛОС фактическое	473 г/л
* Для смеси, готовой к нанесению в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/СЕ	
ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ	
	Обезжирить и шлифовать.
	Встряхивать баллончик 2 минуты.
	Удалить кнопку на крышечке, перевернуть баллончик и вставить кнопку в основание баллончика.
	Активирование – не снимая крышечки, поставить баллончик на твердой поверхности, нажать кнопку до конца, чтобы выпустить отвердитель в аэрозоль.
	Встряхивать баллончик 2 минуты, чтобы компоненты смешались. Срок годности смеси в упаковке после смешивания с отвердителем при 20°C – до 2 ч.
	Нанесение – сохранять расстояние 0,5÷1 м.
	Количество слоев – мин. 2 Межслойное испарение при 20°C – 15 мин. Толщина отдельного сухого слоя – до 100÷250 мкм, в зависимости от требуемой структуры.
	Перевернуть баллончик, очищать клапан в течение 5 сек.
ВНИМАНИЕ! Не наносить на выхлопную систему, двигатель.	

ВОЗМОЖНЫЕ СТРУКТУРЫ – В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ	
Плоская грубозернистая структура	Наносить толстым, полным слоем с расстояния ок. 0,5 – 1 м, передвигая баллончик медленно, размеренным движением так, чтобы образовалась непрерывная пленка на поверхности. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан. Через 15 мин. нанести второй слой так же, как и первый. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан.
Грубозернистая структура	Наносить толстым, полным слоем с расстояния ок. 0,5 – 1 м, передвигая баллончик медленно, размеренным движением так, чтобы образовалась непрерывная пленка на поверхности. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан. Через 15 мин. нанести второй, более тонкий слой с большего расстояния, передвигая спрей более быстрым размеренным движением. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан.
Среднезернистая структура	Наносить более тонким слоем с расстояния ок. 0,5 – 1 м, быстро передвигая баллончик. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан. Через 15 мин. нанести второй слой так же, как и первый. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан.
Мелкозернистая, шероховатая структура	Наносить легкий, неполный слой в виде капель с расстояния ок. 0,5 – 1 м. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан. Через 15 мин. нанести второй, очень тонкий слой с большего расстояния, чтобы выровнять структуру. Перевернуть баллончик вверх дном и очистить сопло/клапан. Учитывая небольшую толщину полученного покрытия, перед нанесением COBRA SPRAY 2K DTM рекомендуется нанести эпоксидный грунт.
Расход одной упаковки в зависимости от структуры – 0,5±1,3 м ² . ВНИМАНИЕ! Перед нанесением средства рекомендуется провести пробное распыление.	
СУШКА	
COBRA SPRAY 2K DTM можно прогревать при темп. 40°C через 2 ч от нанесения последнего слоя. Рекомендуемое время прогрева 1 ч. ВНИМАНИЕ! Помните, что процесс прогрева ускорит только первый этап отверждения, рекомендуется подождать 7 дней до полного отверждения покрытия при использовании в тяжелых условиях. Не рекомендуется сушить инфракрасными лампами.	
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ	
Пылесухость	15±20 мин / 20°C
Сухость на отлип	1,5 ч / 20°C
Рабочая твердость	3 дня / 20°C
Полная твердость	7 дней / 20°C
ЛАКИРОВАНИЕ	
COBRA SPRAY 2K DTM можно покрывать базовыми лаками, бесцветным лаком или эмалью. Перед началом покраски подождать как минимум 2 ч. Через 24 ч от нанесения COBRA SPRAY 2K DTM покрытие матировать наждачным полотном или наждачной бумагой, обезжирить PLUS 780.	

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
COBRA SPRAY 2K DTM	24 месяца / 20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Паспорт безопасности	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Регистрационный номер: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему уровню знаний о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при соблюдении наших инструкций и выполнении работ в соответствии с принципами мастерства. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	